

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

BF PRINTTOP /G (finitura lucida) – BF PRINTTOP /M (finitura opaca) sono film in poliuretano coprente stampabile con inchiostri a base solvente, ecosolvente e latex.

Il supporto in poliestere adesivo garantisce perfetta stabilità durante le fasi di stampa. Dopo il taglio e la sfridatura, il prodotto può essere posizionato sul capo prelevandolo con il BF MYLAR, che va poi rimosso a caldo.

Si consiglia di lasciare asciugare per 8 ore prima di procedere al taglio.

ISTRUZIONI DI UTILIZZO

- Stampare il PRINTTOP G/M nel medesimo verso (non speculare)
- Lasciar asciugare la stampa per 8 ore
- Tagliare il BF PRINTTOP G/M con lama 45° laser
- Spellicolare il BF PRINTTOP G/M e rimuovere le parti in eccesso
- Posizionare il film BF MYLAR sulla stampa e rimuovere le bolle d'aria
- Staccare la stampa dal supporto
- Accendere la pressa e portare la temperatura a 145°C
- Sistemare il tessuto sul piatto della pressa
- Posizionare la grafica frontale con il film di BF PRINTTOP G/M sul tessuto
- Pressare a 145°C per 8 secondi
- Rimuovere il film BF MYLAR a caldo

DIMENSIONI STANDARD

- H 150 cm => lunghezze disponibili: 25 mt (su richiesta)
- H 100 cm => lunghezze disponibili: 25 mt (su richiesta)
- H 75 cm => lunghezze disponibili: 25 mt (su richiesta)
- H 50 cm => lunghezze disponibili: 25 mt / 12,5 mt / 5 mt / 1 mt (standard)

SUGGERIMENTI DI UTILIZZO

- Tessuti indicati: organici, sintetici, misti
- Possibilità di taglio di particolari fino a 1,0 cm

DATI TECNICI

Film: PU / poliuretano
Spessore: 60 µ (±5%)
Supporto: PET adesivo

APPLICAZIONE

Temperatura: 145°C - 295° F
Tempo: 8"
Pressione: media / 3,5 bar – 50 PSI

RIMOZIONE DEL LINER

A caldo

RESISTENZA AI LAVAGGI

Primo lavaggio: 12 ore dopo l'applicazione
Temp. massima: 40° C
Lavaggi a secco: NO
Ammorbidente: NO
Candeggina: NO
Asciugatrice: NO

INDICAZIONI DI SICUREZZA:

I dati rappresentano i valori medi testati nel nostro laboratorio in normali condizioni ambientali. Queste informazioni sono fornite senza garanzia. A causa delle variazioni nel processo di fabbricazione dei tessuti, B-Flex raccomanda vivamente di condurre un test sul materiale desiderato prima di ogni applicazione. La presente scheda tecnica è da ritenersi valida per i seguenti prodotti: BF PRINTTOP G/M. Rev_19/09.