

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

BF PRINT02 è un film in poliuretano trasparente stampabile con inchiostri a base solvente, ecosolvente e latex ed è adatto al trasferimento termico su tessuti in cotone, poliestere ed acrilico.

Il supporto in poliestere adesivo garantisce perfetta stabilità durante le fasi di stampa. Dopo il taglio e la sfridatura, il prodotto può essere posizionato sul capo prelevandolo con il BF MYLAR, che va poi rimosso a caldo.

Si consiglia di lasciare asciugare per 8 ore prima di procedere al taglio.

**ISTRUZIONI DI UTILIZZO**

- Stampare il BF PRINT02 speculare
- Lasciar asciugare la stampa per 8 ore
- Tagliare il BF PRINT02 con lama 45° laser
- Spellicolare il BF PRINT02 e rimuovere le parti in eccesso
- Posizionare il film BF MYLAR sulla stampa e rimuovere le bolle d'aria
- Staccare la stampa dal supporto
- Accendere la pressa e portare la temperatura a 150°C
- Sistemare il tessuto sul piatto della pressa
- Posizionare la grafica frontale con il film di BF PRINT02 sul tessuto
- Pressare a 150°C per 10 secondi
- Attendere 5-7 secondi prima di rimuovere il film BF MYLAR

**DIMENSIONI STANDARD**

- H 150 cm => lunghezze disponibili: 25 mt (su richiesta)
- H 100 cm => lunghezze disponibili: 25 mt (su richiesta)
- H 75 cm => lunghezze disponibili: 25 mt (su richiesta)
- H 50 cm => lunghezze disponibili: 25 mt / 12,5 mt / 5 mt / 1 mt (standard)

**SUGGERIMENTI DI UTILIZZO**

- Tessuti indicati: organici, sintetici, misti
- Possibilità di taglio di particolari fino a 2,0 cm

**DATI TECNICI**

Film:	PU/ poliuretano
Spessore:	50 µ (±5%)
Supporto:	PET adesivo

**APPLICAZIONE**

Temperatura:	150°C - 305° F
Tempo:	10"
Pressione:	media / 3,5 bar – 50 PSI

**RIMOZIONE DEL LINER**

Semi-caldo; attendere 5-7 secondi dopo l'applicazione

**RESISTENZA AI LAVAGGI**

Primo lavaggio:	12 ore dopo l'applicazione
Temp. massima:	40° C
Lavaggi a secco:	NO
Ammorbidente:	NO
Candeggina:	NO
Asciugatrice:	NO

**INDICAZIONI DI SICUREZZA:**

I dati rappresentano i valori medi testati nel nostro laboratorio in normali condizioni ambientali. Queste informazioni sono fornite senza garanzia. A causa delle variazioni nel processo di fabbricazione dei tessuti, B-Flex raccomanda vivamente di condurre un test sul materiale desiderato prima di ogni applicazione. La presente scheda tecnica è da ritenersi valida per i seguenti prodotti: BF PRINT02. Rev\_19/09.